DE VAKSHOP

VDL PVC-U aftapset met schroefdop - PN10

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor gebruik ik deze aftapset?

Deze PVC-U aftapset sluit het einde van een PVC-drukleiding af met een afneembare schroefdop. De EPDM-ring verzorgt de afdichting van de dop. Na het drukloos maken kun je de dop verwijderen om de leiding te laten leeglopen of de afsluiting te openen.

Wat betekenen de millimeter- en inchmaten?

Bij 25/32 mm × 3/4″ past een buis met een buitendiameter van 25 mm in de lijmmof, of past de uitwendige lijmspie van 32 mm in een passende mof van 32 mm. Dit zijn twee mogelijke aansluitingen aan dezelfde zijde. De inchmaat is de nominale draadmaat van de schroefdop. Bij 32/40 mm kun je kiezen uit een dop van 1″ of 1 1/4″.

Hoe monteer ik de aftapset?

Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Lijm uitsluitend de gladde buis- en mofvlakken. Houd de schroefdraad en EPDM-ring vrij van lijm. Zorg dat de ring schoon, onbeschadigd en goed geplaatst is en draai de dop recht vast zonder het kunststof te forceren. De ring verzorgt de afdichting; tape op de dopdraad is hiervoor niet nodig.

Kan ik de dop losdraaien als er druk op de leiding staat?

Nee. Sluit de watertoevoer af, maak de leiding volledig drukloos en vang eventueel vrijkomend water op voordat je de dop opent. Een aftapset is geen kraan om onder druk te bedienen. Controleer bij opnieuw sluiten de ring en het afdichtvlak.

Welke druk en vloeistoffen zijn toegestaan?

Alle vier aangeboden uitvoeringen hebben drukklasse PN10. De toegestane werkdruk hangt daarnaast af van temperatuur, medium en de overige onderdelen van de installatie. Gebruik het VDL-druk/temperatuurdiagram voor de bedrijfsomstandigheden en belast de lijmverbinding pas na volledige uitharding. Controleer bij chemicaliën de bestendigheid van zowel PVC-U als EPDM voor de stof, concentratie en temperatuur. De VDL-bestendigheidslijst staat bij Documenten. Voor drinkwater moet de exacte uitvoering de benodigde toelating hebben; er wordt geen algemene drinkwatergoedkeuring geclaimd.

Montage en onderhoud

Maak de leiding volledig drukloos voordat je de dop opent. Ondersteun de leiding en voorkom buigbelasting op de fitting. Bescherm tegen vorst en gebruik geen beschadigde onderdelen. Alle vier aangeboden uitvoeringen hebben drukklasse PN10. De toegestane werkdruk hangt daarnaast af van temperatuur, medium en de overige onderdelen van de installatie. Gebruik het VDL-druk/temperatuurdiagram voor de bedrijfsomstandigheden en belast de lijmverbinding pas na volledige uitharding.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 3.77 Eindset - productblad

VDL chemische bestendigheid

De volgende twee pagina’s bevatten de oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels).

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.