DE VAKSHOP

VDL PVC-U draadeind met lijmaansluiting voor koppeling

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor gebruik ik dit draadeind?

Dit losse PVC-U draadeind is een vervangingsdeel voor een passende VDL driedelige lijmkoppeling. De gladde mof wordt op de PVC-buis gelijmd. De uitwendige draad aan de koppelingszijde is bestemd voor de bijbehorende wartel en is geen tweede buisaansluiting.

Welke maat en bouwvorm heb ik nodig?

Kies de lijmmaat op basis van de buitendiameter van de PVC-buis. Controleer daarnaast de bestaande warteldraad, het afdichtvlak en de bouwvorm. VDL heeft bij sommige maten meerdere bouwlengtes. Waar de huidige productkeuze die bouwvorm niet vastlegt, is in de maattabel geen specifieke bouwlengte ingevuld.

Mag ik de grote buitendraad in een gewone fitting draaien?

Dit onderdeel is ontworpen als helft van de driedelige koppeling. De warteldraad trekt het inlegstuk tegen de afdichting. Gebruik het niet als gewoon puntstuk uitsluitend omdat de inchmaat overeenkomt.

Hoe monteer ik het draadeind?

Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Maak de installatie drukloos voordat je de koppeling opent. Reinig de afdichtvlakken en controleer de passende O-ring op slijtage en beschadiging. Monteer de koppelingshelften in lijn en draai de wartel zonder forceren vast. Breng geen lijm of PTFE-tape aan op de warteldraad en gebruik de wartel niet om een scheve leiding recht te trekken.

Welke drukklasse heeft een samengesteld geheel?

De drukklasse geldt voor de complete, correct samengestelde koppeling en is afhankelijk van maat, uitvoering, medium en temperatuur. Een los vervangingsonderdeel verhoogt de drukklasse van de bestaande koppeling niet. Gebruik bij vervanging dezelfde passende serie en maat en controleer de markering en fabrikantgegevens van de complete koppeling. Controleer chemische bestendigheid voor het gebruikte medium, de concentratie en de temperatuur. Beoordeel ook het materiaal van de afdichtring. De VDL-bestendigheidslijst staat bij Documenten. Voor drinkwater is een toelating van de exacte uitvoering vereist; er wordt hier geen algemene Kiwa-goedkeuring geclaimd.

Montage en onderhoud

Maak de installatie drukloos vóór werkzaamheden. Voorkom buigbelasting en gebruik uitsluitend passende en onbeschadigde onderdelen. De drukklasse geldt voor de complete, correct samengestelde koppeling en is afhankelijk van maat, uitvoering, medium en temperatuur. Een los vervangingsonderdeel verhoogt de drukklasse van de bestaande koppeling niet. Gebruik bij vervanging dezelfde passende serie en maat en controleer de markering en fabrikantgegevens van de complete koppeling.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 8.22 Draadeind spuitgietkoppeling - productblad

VDL chemische bestendigheid

De oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels) staan op de volgende twee pagina’s.

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.