DE VAKSHOP

VDL PVC-U driedelige koppeling - serie 5.10

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor gebruik ik deze 3/3-koppeling?

Deze driedelige PVC-U koppeling uit de VDL-serie 5.10 maakt een demonteerbare verbinding tussen PVC-buizen. De wartel klemt de twee helften samen en de EPDM-ring verzorgt de afdichting. De onderdelen zijn spuitgegoten.

Wat betekenen de aansluit- en wartelmaten?

d1 is de inwendige lijmmaat voor de buitendiameter van de PVC-buis aan beide zijden. Waar de tabel een d2-maat geeft, heeft de betreffende zijde ook een uitwendige lijmspie voor een passende lijmmof. Bij 50 mm is geen aanvullende spiemaat opgegeven. De inchmaat d3 is de wartelmaat van de koppeling, geen extra leidingaansluiting.

Welke drukklasse heeft mijn maat?

25, 32, 40, 50 en 63 mm: PN10. De uitvoering 75 mm: PN6. PN is de nominale drukklasse. De toegestane werkdruk hangt ook af van temperatuur, medium en de overige installatieonderdelen. Gebruik het VDL-druk/temperatuurdiagram voor de bedrijfsomstandigheden. Belast een lijmverbinding pas na volledige uitharding.

Welke delen moeten worden gelijmd?

Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Lijm uitsluitend de gladde buis- en mofvlakken. Maak de installatie drukloos. Houd afdichtvlakken en EPDM-ring schoon en onbeschadigd. Monteer in lijn zonder buigbelasting en draai de wartel zonder forceren vast. De ring verzorgt de afdichting; lijm of tape hoort niet op de warteldraad of de ring.

Kan ik de koppeling voor onderhoud openen?

Maak de installatie drukloos. Houd afdichtvlakken en EPDM-ring schoon en onbeschadigd. Monteer in lijn zonder buigbelasting en draai de wartel zonder forceren vast. De ring verzorgt de afdichting; lijm of tape hoort niet op de warteldraad of de ring. De gelijmde delen blijven aan de buis zitten. Controleer de afdichting bij iedere demontage. Controleer chemische bestendigheid van zowel PVC-U als EPDM voor de stof, concentratie en temperatuur. De VDL-bestendigheidslijst staat bij Documenten. Voor drinkwater moet de exacte uitvoering de vereiste toelating hebben.

Montage en onderhoud

Maak de installatie drukloos vóór werkzaamheden, ondersteun de leiding en bescherm tegen vorst. PN is de nominale drukklasse. De toegestane werkdruk hangt ook af van temperatuur, medium en de overige installatieonderdelen. Gebruik het VDL-druk/temperatuurdiagram voor de bedrijfsomstandigheden. Belast een lijmverbinding pas na volledige uitharding.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 5.10 3/3 Koppeling - productblad

VDL chemische bestendigheid

De volgende twee pagina’s bevatten de oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels).

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.