

VDL PVC-U driedelige koppeling - lijm × binnendraad

Praktische handleiding

Gebruiksaanwijzing van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor gebruik ik deze driedelige koppeling?

Deze driedelige koppeling heeft een inwendige lijmaansluiting voor PVC-drukbuizen aan de ene kant en binnendraad aan de andere kant. De wartel maakt het mogelijk de verbinding later los te nemen zonder de gelijmde buis door te zagen. De interne afdichting is van EPDM.

Wat betekenen de maat en de RVS-ring?

Kies de lijmmaat in millimeters en de nominale binnendraadmaat in inch. BI betekent binnendraad. De versterkte uitvoeringen hebben een RVS-ring rondom de binnendraad; dit is een andere ring dan de interne EPDM-afdichting. Kies ook de drukklasse die bij jouw installatie past.

Welke drukklasse heeft mijn uitvoering?

Zonder RVS-ring: 16-63 mm PN10. Met RVS-ring: 25-63 mm PN16 en 75-110 mm PN10. PN is de nominale drukklasse. De toegestane werkdruk hangt ook af van temperatuur, medium en de overige installatieonderdelen. Gebruik het VDL-druk/temperatuurdiagram voor de bedrijfsomstandigheden en belast de verbinding pas na volledige uitharding van de lijm.

Hoe monteer en demonteer ik de koppeling?

Zaag haaks, ontbraam en schuif de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Gebruik voor de leidingdraad een afdichtmiddel dat geschikt is voor PVC-U en het medium, bijvoorbeeld passende PTFE-tape. Monteer zonder buigspanning en draai kunststof schroefdraad niet te strak aan. Breng geen PVC-lijm aan op schroefdraad of rubber. Maak de installatie drukloos voordat je de wartel losdraait. Controleer de O-ring en de afdichtvlakken op vuil en beschadiging. Plaats de ring recht in de groef en monteer de koppelingshelften in lijn. De wartel trekt de helften samen; de O-ring verzorgt de afdichting. Lijm de wartel niet vast en gebruik geen tape op de warteldraad.

Is de koppeling geschikt voor chemicaliën of drinkwater?

Controleer bij chemicaliën de bestendigheid van zowel PVC-U als EPDM voor de stof, concentratie en temperatuur. De VDL-bestendigheidstabel staat bij Documenten. Voor drinkwater moet de exacte uitvoering de vereiste toelating hebben; een certificaat voor andere fittingen is niet voldoende.

Montage en onderhoud

Maak de installatie drukloos vóór werkzaamheden en ondersteun de leiding zodat er geen buigbelasting op de koppeling staat. Bescherm tegen vorst. PN is de nominale drukklasse. De toegestane werkdruk hangt ook af van temperatuur, medium en de overige installatieonderdelen. Gebruik het VDL-druk/temperatuurdiagram voor de bedrijfsomstandigheden en belast de verbinding pas na volledige uitharding van de lijm.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 3.65 Spuitgietskoppeling - productblad

VDL chemische bestendigheid

De volgende twee pagina's bevatten de oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels).

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Installation Instructions:

Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings > 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.