DE VAKSHOP

VDL PVC-U inlegstuk voor driedelige koppeling

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor dient dit inlegstuk?

Dit losse inlegstuk is de gladde lijmhelft van een passende VDL driedelige koppeling. De kraag wordt achter de wartel opgesloten. Het inlegstuk wordt aan de buis gelijmd en vormt samen met het passende draadeind, de wartel en de afdichting een demonteerbare verbinding. Het inlegstuk zelf heeft geen schroefdraad.

Wat betekenen de millimeter- en inchmaten?

De millimetermaten zijn voor metrische PVC-buis. Daarnaast zijn er inlegstukken voor 2″ en 3″ inchlijmbuis; dat zijn geen metrische maten en ook geen schroefdraadmaten. De wartelmaat in de maattabel hoort bij de koppeling en is iets anders dan de buisaansluiting. Controleer bij vervanging het afdichtvlak en de serie.

Hoe monteer ik het inlegstuk?

Schuif de passende wartel over de buis vóórdat je het inlegstuk lijmt. Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Maak de installatie drukloos voordat je de koppeling opent. Reinig de afdichtvlakken en controleer de passende O-ring op slijtage en beschadiging. Monteer de koppelingshelften in lijn en draai de wartel zonder forceren vast. Breng geen lijm of PTFE-tape aan op de warteldraad en gebruik de wartel niet om een scheve leiding recht te trekken.

Is dit een complete koppeling?

Nee. Je ontvangt één los inlegstuk. Controleer of het bijbehorende draadeind, de wartel en de juiste afdichting aanwezig en onbeschadigd zijn. Onderdelen met alleen dezelfde nominale maat zijn niet altijd uitwisselbaar tussen series of merken.

Welke drukklasse geldt voor dit onderdeel?

De drukklasse geldt voor de complete, correct samengestelde koppeling en is afhankelijk van maat, uitvoering, medium en temperatuur. Een los vervangingsonderdeel verhoogt de drukklasse van de bestaande koppeling niet. Gebruik bij vervanging dezelfde passende serie en maat en controleer de markering en fabrikantgegevens van de complete koppeling. Controleer chemische bestendigheid voor het gebruikte medium, de concentratie en de temperatuur. Beoordeel ook het materiaal van de afdichtring. De VDL-bestendigheidslijst staat bij Documenten. Voor drinkwater is een toelating van de exacte uitvoering vereist; er wordt hier geen algemene Kiwa-goedkeuring geclaimd.

Montage en onderhoud

Maak de installatie drukloos vóór werkzaamheden. Voorkom buigbelasting en gebruik uitsluitend passende en onbeschadigde onderdelen. De drukklasse geldt voor de complete, correct samengestelde koppeling en is afhankelijk van maat, uitvoering, medium en temperatuur. Een los vervangingsonderdeel verhoogt de drukklasse van de bestaande koppeling niet. Gebruik bij vervanging dezelfde passende serie en maat en controleer de markering en fabrikantgegevens van de complete koppeling.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL inlegstuk - originele productbladen metrisch en inch

VDL chemische bestendigheid

De oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels) staan op de volgende twee pagina’s.

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.