DE VAKSHOP

VDL PVC-U tankdoorvoer met twee buitendraden

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor dient de tankdoorvoer met twee buitendraden?

Deze VDL 5.16 tankdoorvoer type B heeft aan de leidingzijde conische buitengasdraad d2 en aan de wandzijde montagedraad d3. De bijbehorende inwendige lijmmaat d1 staat in millimeters vermeld. De moer en EPDM-afdichting maken de aansluiting op de tankwand.

Zijn beide buitendraden altijd dezelfde maat?

Controleer beide draadmaten afzonderlijk. Bij 40 mm is d2 bijvoorbeeld 1 1/2″ en d3 1 3/4″. Bij 50 mm bestaat naast 2″ × 2″ ook 2″ × 2 1/4″. De 90 mm-uitvoering heeft 4″ leidingdraad en M113 montagedraad. M113 is metrische draad en past niet op een 4″ moer.

Hoe maak ik de verbinding dicht?

Maak de tank leeg en de aangesloten leiding drukloos. Gebruik een vlak, schoon en onbeschadigd montagevlak. Plaats de juiste afdichting, glijring en moer in de volgorde van de fabrikanttekening en draai gelijkmatig vast zonder het kunststof of de tankwand te vervormen. Ondersteun de leiding zodat het gewicht niet aan de doorvoer hangt. Controleer na montage op lekkage. Dicht alleen de conische leidingdraad af met een middel dat geschikt is voor PVC-U en het medium, bijvoorbeeld passende PTFE-tape. De afdichting tegen de tankwand wordt door de rubberring verzorgd. Bij gebruik van de gladde inwendige lijmaansluiting gelden de VDL-lijmvoorschriften; lijm niet op draad of rubber.

Welke wanddikte en opening zijn nodig?

De inchmaat is een nominale draadmaat, geen boormaat. Gebruik de inbouwtekening en controleer de werkelijke doorvoerdiameter, wanddikte en afdichtvlakken voordat je boort. Het bereik Z2 in de tabel volgt de klemlengte van de fabrikanttekening. De tankwand moet vlak en stevig genoeg zijn voor een gelijkmatige afdichting.

Welke druk en vloeistoffen zijn toegestaan?

De toelaatbare druk wordt bepaald door de volledige constructie: doorvoer, tankwand, afdichting en aangesloten leiding. Een los onderdeel maakt een tank niet drukbestendig. Controleer vóór gebruik de toegestane druk en temperatuur van de exacte uitvoering en de tank. Controleer bij chemicaliën de bestendigheid van alle gebruikte materialen voor de stof, concentratie en temperatuur. Raadpleeg de VDL-bestendigheidslijst. Voor drinkwater moet de exacte uitvoering de vereiste toelating hebben.

Montage en onderhoud

Maak de tank leeg en de aangesloten leiding drukloos. Gebruik een vlak, schoon en onbeschadigd montagevlak. Plaats de juiste afdichting, glijring en moer in de volgorde van de fabrikanttekening en draai gelijkmatig vast zonder het kunststof of de tankwand te vervormen. Ondersteun de leiding zodat het gewicht niet aan de doorvoer hangt. Controleer na montage op lekkage. De toelaatbare druk wordt bepaald door de volledige constructie: doorvoer, tankwand, afdichting en aangesloten leiding. Een los onderdeel maakt een tank niet drukbestendig. Controleer vóór gebruik de toegestane druk en temperatuur van de exacte uitvoering en de tank.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 5.16 Tankdoorvoer - productblad

VDL chemische bestendigheid

De volgende twee pagina’s bevatten de oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels).

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.