DE VAKSHOP

VDL PVC-U tankdoorvoer met vlakke leegloop

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Wat betekent vlakke leegloop?

Deze VDL 5.17 tankdoorvoer heeft lage zijopeningen van 5 mm die water langs de bodem naar de afvoer laten stromen. De doorvoer heeft twee inwendige lijmaansluitingen en een rechte montagedraad. De afdichting tegen de tankwand is van EPDM. Hoeveel water achterblijft hangt ook af van de montagehoogte en de vorm van de tankbodem.

Welke maat moet ik kiezen?

Kies de inwendige lijmmaat voor PVC-buis van 16 tot en met 63 mm. De bijbehorende montagedraad loopt van 3/4″ tot en met 2 3/4″. Het Z2-klembereik hangt af van de maat en staat in de maattabel. Houd de lage openingen vrij zodat water kan afstromen.

Hoe monteer ik de doorvoer?

Maak de tank leeg en de aangesloten leiding drukloos. Gebruik een vlak, schoon en onbeschadigd montagevlak. Plaats de juiste afdichting, glijring en moer in de volgorde van de fabrikanttekening en draai gelijkmatig vast zonder het kunststof of de tankwand te vervormen. Ondersteun de leiding zodat het gewicht niet aan de doorvoer hangt. Controleer na montage op lekkage. Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Lijm alleen de daarvoor bestemde gladde buis- en mofvlakken. Sluit de lage openingen niet af met lijm, vuil of een verkeerd geplaatst onderdeel.

Hoe voorkom ik verstopping van de lage openingen?

Houd de openingen van 5 mm vrij van vuil en controleer ze bij onderhoud. Maak de tank en leiding eerst leeg en drukloos. Verwijder vuil zonder het kunststof of de afdichting te beschadigen.

Is deze doorvoer voor iedere tank geschikt?

De inchmaat is een nominale draadmaat, geen boormaat. Gebruik de inbouwtekening en controleer de werkelijke doorvoerdiameter, wanddikte en afdichtvlakken voordat je boort. Het bereik Z2 in de tabel volgt de klemlengte van de fabrikanttekening. De tankwand moet vlak en stevig genoeg zijn voor een gelijkmatige afdichting. De toelaatbare druk wordt bepaald door de volledige constructie: doorvoer, tankwand, afdichting en aangesloten leiding. Een los onderdeel maakt een tank niet drukbestendig. Controleer vóór gebruik de toegestane druk en temperatuur van de exacte uitvoering en de tank. Controleer bij chemicaliën de bestendigheid van alle gebruikte materialen voor de stof, concentratie en temperatuur. Raadpleeg de VDL-bestendigheidslijst. Voor drinkwater moet de exacte uitvoering de vereiste toelating hebben.

Montage en onderhoud

Maak de tank leeg en de aangesloten leiding drukloos. Gebruik een vlak, schoon en onbeschadigd montagevlak. Plaats de juiste afdichting, glijring en moer in de volgorde van de fabrikanttekening en draai gelijkmatig vast zonder het kunststof of de tankwand te vervormen. Ondersteun de leiding zodat het gewicht niet aan de doorvoer hangt. Controleer na montage op lekkage. De toelaatbare druk wordt bepaald door de volledige constructie: doorvoer, tankwand, afdichting en aangesloten leiding. Een los onderdeel maakt een tank niet drukbestendig. Controleer vóór gebruik de toegestane druk en temperatuur van de exacte uitvoering en de tank.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 5.17 Tankdoorvoer - productblad

VDL chemische bestendigheid

De volgende twee pagina’s bevatten de oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels).

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.