DE VAKSHOP

VDL PVC-U terugslagklep - lijm × lijm

Praktische handleiding

Gebruiksinformatie van De Vakshop. Volg daarnaast de installatievoorschriften van de fabrikant voor het geleverde model.

Waarvoor dient deze terugslagklep?

Deze VDL 6.60 terugslagklep laat vloeistof in één richting door en helpt terugstroming te voorkomen. De veerbelaste klep heeft een PVC-U huis, EPDM-afdichting en RVS-onderdelen. Beide leidingzijden hebben een inwendige lijmaansluiting en een wartel. Dit is een klep voor passend vloeistofleidingwerk; geen rioolkeerklep.

Welke maat en drukklasse moet ik kiezen?

Kies de lijmmaat op de buisbuitendiameter. De uitvoeringen van 16 tot en met 63 mm zijn PN16; 75, 90 en 110 mm zijn PN10. Houd ruimte vrij rond de wartels voor onderhoud. Controleer de stromingsrichting op de klep voordat je de leiding aansluit.

Hoe monteer ik de terugslagklep?

Schakel de pomp uit, maak de leiding drukloos en tap zo nodig af vóór montage of onderhoud. Ondersteun het leidingwerk en voorkom buigbelasting op het kunststof. Draai geen wartels los zolang het systeem onder druk staat. Bescherm tegen vorst. Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Monteer in de aangegeven stromingsrichting. Houd lijm en vuil weg van het klepmechanisme en de afdichtingen. Controleer de werking en de dichtheid na uitharding.

Hoeveel druk en debiet zijn nodig?

De klep opent door drukverschil in de toegestane richting. Controleer of de pomp en het beschikbare drukverschil passen bij de gekozen maat. De VDL-tabel geeft ook het debiet in l/min bij een drukverlies van 1 bar; dit is een meetpunt en niet het gegarandeerde debiet in jouw installatie. PN is de nominale drukklasse. De toelaatbare gebruiksdruk hangt ook af van temperatuur, medium en de overige onderdelen. Controleer de VDL-druk/temperatuurgegevens voor de gekozen uitvoering; de laagst toegestane druk in de installatie is bepalend.

Hoe onderhoud ik de klep?

Maak de installatie eerst drukloos en leeg. Controleer klepzitting, afdichtingen en bewegende delen op vuil of slijtage. Plaats onderdelen terug volgens de fabrikanttekening en controleer daarna op lekkage en terugstroming. Controleer de bestendigheid van PVC-U, EPDM en eventuele metalen delen voor de vloeistof, concentratie en temperatuur. Voor drinkwater is een passende toelating voor de exacte uitvoering nodig. Deze productinformatie geeft geen algemene goedkeuring voor gas, perslucht of verwarmingsinstallaties.

Montage en onderhoud

Schakel de pomp uit, maak de leiding drukloos en tap zo nodig af vóór montage of onderhoud. Ondersteun het leidingwerk en voorkom buigbelasting op het kunststof. Draai geen wartels los zolang het systeem onder druk staat. Bescherm tegen vorst. Zaag haaks, ontbraam en schuine de buiseinden af. Markeer de insteekdiepte en reinig de lijmvlakken met geschikte PVC-reiniger. Breng PVC-U druklijm aan volgens de voorschriften en schuif de delen direct samen. Verwerk niet onder 5 °C. VDL schrijft minimaal 24 uur voor vóór drukbelasting; volg ook de verwerkings- en uithardingsvoorschriften van de gebruikte lijm. Monteer in de aangegeven stromingsrichting. Houd lijm en vuil weg van het klepmechanisme en de afdichtingen. Controleer de werking en de dichtheid na uitharding. PN is de nominale drukklasse. Controleer de toegestane gebruiksdruk bij de werkelijke temperatuur en vloeistof; de zwakste component bepaalt de grens van de installatie.

Bijbehorende fabrikantdocumentatie

VDL 6.60 Terugslagklep - productblad

VDL chemische bestendigheid

De volgende twee pagina’s bevatten de oorspronkelijke VDL-montagevoorschriften voor lijmverbindingen (Engels).

Vragen over jouw toepassing? devakshop.nl/pages/contact

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U

Installation Instructions:
Do not install at temperatures below 5°C.



Cut the pipe at right angles. Remove the internal burrs and chamfer the tube to 15 ° on the outside.



Measure the insertion depth and mark it on the PVC-U pipe.



The surfaces to be glued must be cleaned thoroughly using a PVC-U cleaner with a lint-free cloth.



Apply a layer of adhesive on the inside of the fitting in the longitudinal direction, from the inside to the outside. Apply a layer of glue to the pipe section in the same way. Depending on the pipe diameter, corresponding brushes should be used. Divide the glue in a ratio of 1/3 part on the fitting and 2/3 part on the tube.

Van de Lande

INSTRUCTIONS FOR SOLVENT CEMENT JOINTING PVC-U



Immediately after gluing the parts together, install them in a smooth and even motion and hold for a few seconds. The bonding may not be mechanically loaded for the first 15 minutes. At a temperature below 10 ° C, a minimum of 30 minutes must be waited.



Immediately remove the excess glue from the fitting and the tube. Excess glue can act on the tube and weaken it.



Finished jointing.

The piping system may not be pressurized earlier than 24 hours after the last bonding. Drying times can vary depending on, among other things, substrate, applied product quantity, moisture content and ambient temperature.

Some general points of attention:

- Close packaging immediately after use
- Do not use thickened glue
- Store the glue in closed packaging in a cool and frost-free place (between + 5 ° C and + 35 ° C)

Pay attention! when bonding fittings> 225 mm, use a suitable adhesive with a long opening time and a large gap-filling capacity. If necessary, perform the bonding with several people.

The above information is general processing information for the bonding of PVC-U. For the exact processing instructions for the product to be processed, please refer to your adhesive supplier.